

BOLETÍN TÉCNICO



Shell GADUS S5 V220 2

Antigua denominación: Shell Albida Grease PPS 2

Grasa sintética multifuncional de altas prestaciones para máquinas de la industria papelera

Shell GADUS S5 V220 2 es una grasa multifuncional de altas prestaciones, basada en la dispersión de un aceite base sintético, de alto índice de viscosidad, en un espesante complejo de litio de alta estabilidad mecánica. Además, contiene aditivos anti desgaste, antioxidantes y anticorrosión.

Aplicaciones

Shell GADUS S5 V220 2 es apta para uso en transporte e industria, especialmente en el engrase de rodamientos en las secciones húmedas como secas de la maquinaria en la industria papelera.

Propiedades

- **Excelente estabilidad mecánica y resistencia al agua.** Estas propiedades resultan de una importancia crítica en los sellos laberínticos de los rodamientos que trabajan en la zona húmeda de las máquinas de la industria papelera.
- **Protección frente a la corrosión.** Ofrece una protección eficaz frente a la corrosión producida por el agua.
- **Inherentes propiedades anti desgaste y de Extrema Presión (EP).** Protección de los componentes lubricados en un amplio

rango de condiciones de velocidad y carga.

- **Alto punto de gota.** Garantizando un eficaz funcionamiento incluso a altas temperaturas.
- **Compatible con juntas.** Es compatible con los elastómeros normalmente utilizados para el engrase con grasas convencionales.

Rango de temperaturas de utilización

Shell GADUS S5 V220 2, está recomendada para su uso en el rango de temperaturas entre -30°C y 150°C.

Seguridad e Higiene

La grasa **Shell GADUS S5 V220 2** no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respetan unas adecuadas prácticas de Seguridad e Higiene en el trabajo.

Para mayor información sobre este particular, se recomienda consultar la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto, disponible a través del Centro de Servicio al Cliente y de la Red Comercial de Shell España, S.A.

Características técnicas medias

Shell GADUS S5 V220 2

Característica	Método	Valores típicos
Grado NLGI		2
Aceite base (tipo)		PAO
Tipo de jabón		LiCx
Viscosidad cinemática aceite base, cSt:	ASTM D-445	
• a 40°C,		220
• a 100°C,		26
Penetración trabajada a 25 °C	ASTM D-217	265/295
Ensayo 4 bolas, carga soldadura, N	DIN 51350.4	3400
Punto de gota, °C	IP132	260
Bombeabilidad		Buena

G10/50E 01/12

Shell España S.A.
Río Bullaque, 2
28034 Madrid

Centro de Servicio al Cliente
Teléfono: 902 40 16 16
Correo electrónico: serviciostecnicocomercial@shell.com
Página web: www.shell.es

