

Eni Árnica TP 46



APLICACIONES

Eni Arnica TP 46 es un fluido hidráulico formulado con bases de alta calidad y una innovadora tecnología libre de cenizas, específicamente dedicada a ser utilizada en prensas de industrias cerámicas.

El producto cumple los requisitos de la especificación SACMI 200.02.A01(2013) como tipo de aceite nr. 18 (circuitos leodinámicos de prensas cerámicas).

VENTAJAS DE LOS CLIENTES

- Rendimiento a largo plazo garantizado por una resistencia a la oxidación muy alta
- Prevención del cierre de filtros gracias a las propiedades detergentes y dispersantes
- Rendimiento garantizado incluso en caso de temperaturas extremadamente frías
- Muy buena estabilidad de viscosidad debido a un alto índice de viscosidad
- Pronta separación por agua debido a las propiedades demulsivas óptimas
- Protección óptima de los componentes lubricados contra el desgaste mecánico para su eficiencia operativa mejorada
- Rápida remoción de aire atrapado garantizado por muy buenas propiedades antiespumantes

ESPECIFICACIONES – APROBACIONES

- ISO11158 L-HM
- DIN51524-2L-HLP





CARACTERÍSTICAS

Propiedades	Método	Unidad	Típico
Apariencia	APM 27	–	claro
Densidad un 15°C	ASTMD4052	kg/m³	865
Viscosidad un 40°C	ASTMD445	mm²/s	46
Índice de viscosidad	ASTMD2270	–	135
Por punto	ASTMD97	°C	–39
Demulsibilidad un 54°C	ASTMD1401	Minuto s	20
Formación de espuma (secuencia I)	ASTMD892	cc/cc	10/0
Lanzamiento al aire	DIN51381	Minuto s	6.4



