

Eni Árnica S 46



APLICACIONES

Eni Árnica S 46 es un hidroal de alto rendimiento, diseñado específicamente para sistemas hidráulicos expuestos a riesgos de incendio debido a la presencia de temperaturas muy altas, como en molinos de rodadura u otras igniciones. Las fuentes están presentes, como el arco eléctrico y los soldadores.

Se basa en biodegradables orgánicos con un índice de viscosidad muy alto y un alto punto de inflamación. Tiene propiedades antidesgaste, anticorrosivas y antioxidantes.

Gracias a sus características de biodegradabilidad, **Eni Árnica S 46** se recomienda para sistemas hidráulicos de vehículos industriales que operan en áreas ambientalmente sensibles.

VENTAJAS DE LOS CLIENTES

- Resistente al fuego
- Biodegradable sobre el 70% según el método OECD301B
- Adecuado para aplicaciones que operan en un amplio rango de temperaturas
- Maximiza la eficiencia del sistema de eliminación de agua gracias a su excelente demulsibilidad
- Protege los componentes gracias a sus excelentes propiedades antidesgaste (FZG Failure Load Stage: 12°)

ESPECIFICACIONES – APROBACIONES

- ISO12922HFDU
- ISO15380HEES
- Hydraulikgmbh en línea
- Rexroth RD90221-01/03
- Microfluido Hoerbiger
- VII Informe de Luxemburgo
- Danieli Standard n.0.000.001-Rev.15





CARACTERÍSTICAS

Propiedades	Método	Unidad	Típico
Apariencia	–	–	claro
Densidad a 15°C	ASTMD4052	kg/m³	921
Viscosidad a 40°C	ASTMD445	mm²/s	46.0
Índice de viscosidad	ASTMD2270	–	186
Punto de inflamación COC	ASTMD92	°C	305
Por punto	ASTMD97	°C	–33
Prueba de óxido/B	ASTMD665	–	pasar



ADVERTENCIAS

- Con el fin de garantizar una larga vida útil del producto, es una buena práctica mantener la temperatura media del fluido presente en el depósito por debajo de 70 ° C, con una selección de 80 ° C por período muy corto.

oilproducts.eni.com

Eni SpA Refinación y Marketing
Viale Giorgio Ribotta 51,-
00144Roma
+39065988.1

Fecha 09-11-2020
Código 2560
Página 2