

Eni i-Sigma top 10W-40



APLICACIONES

Eni i-Sigma top 10W-40 es un lubricante multigrado de tecnología sintética y de alto rendimiento, adecuado para la lubricación de motores sobrealimentados que trabajen en condiciones severas, con características de ahorro de combustible y que permite los intervalos de cambio máximos.

El producto está indicado para la mayoría de los fabricantes en este sector.

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Las bases de primera calidad utilizadas y la tecnología especial de aditivación garantizan un rendimiento constante incluso con intervalos de cambio prolongados.
- El grado SAE 10W-40 hace que el producto sea apto para cualquier situación climática, permitiendo la puesta en marcha incluso en condiciones críticas de baja temperatura.
- Las propiedades dispersantes-detergentes y el poder neutralizante contra los productos ácidos de la combustión garantizan una limpieza excepcional del pistón y la dispersión de los residuos sólidos procedentes de la combustión o de la degradación del producto, evitando su precipitación y la consiguiente formación de depósitos.
- Este producto garantiza una excelente resistencia a la oxidación incluso en funcionamiento prolongado a altas temperaturas. Sus características antioxidantes, anticorrosivas y antidesgaste son adecuadas para un uso severo y proporcionan largos intervalos de cambio. La oxidación se inhibe de forma efectiva, asegurando una viscosidad constante durante el tiempo de uso. Las superficies metálicas están protegidas eficazmente contra el desgaste y la corrosión, garantizando y manteniendo la máxima eficacia del motor a lo largo del tiempo.

ESPECIFICACIONES

- ACEA E4, E7
- API CI-4
- Cummins CES 20078
- Deutz DQC III-18 (Approved)
- MACK EO-N (Approved)



oilproducts.eni.com

Eni SpA Refining&Marketing
Viale Giorgio Ribotta 51, - 00144 Roma
+39 06 5988.1

Fecha	16/09/2020
Código	1069
Hoja	1

Eni i-Sigma top 10W-40



- MAN M 3277 (Approved)
- MB-Approval 228.5
- MTU type 3 (Approved)
- Renault VI RLD-2 (Approved)
- Volvo VDS-3 (Approved)

CARACTERISTICAS

Propiedades	Método	Unidad de Medida	Típico
Densidad a 15°C	ASTM D 4052	kg/m³	868
Viscosidad a 100°C	ASTM D 445	mm²/s	14.7
Viscosidad a 40°C	ASTM D 445	mm²/s	98
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	156
Viscosidad a -25°C	ASTM D 5293	mPa·s	6124
Punto de fluidez crítica	ASTM D 5950	°C	-42
Punto de inflamación COC	ASTM D 92	°C	226
B. N.	ASTM D 2896	mg KOH/g	12.5

