



APLICACIONES

Eni Arnica 68 es un aceite hidráulico antidesgaste de alto rendimiento, diseñado específicamente para satisfacer las necesidades de los sistemas hidráulicos modernos, de alta presión, industriales y de equipos móviles. Está formulado con aceites base seleccionados tratados con tecnología de 'bajo contenido de zinc' que garantiza una excelente estabilidad térmica, oxidativa e hidrolítica. **Eni Arnica 68** se recomienda para equipos al aire libre que puedan operar en un amplio rango de temperaturas, como sistemas donde el arranque en frío y las altas temperaturas de operación son típicas (aplicaciones marinas). También es adecuado para equipos de fabricación en interiores que incorporan sistemas de control que requieren un cambio mínimo de viscosidad con la temperatura

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Idóneo para aplicaciones que trabajan en un amplio intervalo de temperaturas gracias al elevado índice de viscosidad y a la óptima estabilidad viscosimétrica
- Se puede utilizar en instalaciones hidráulicas que tienen filtros con malla muy estrecha (3 micrones)
- Garantiza amplios intervalos de lubricación gracias a la elevada estabilidad termo-oxidativa
- Protege las bombas hidráulicas y los componentes reduciendo los periodos de parada gracias a las óptimas propiedades antidesgaste
- Evita averías de cavitación o de ventilación en los sistemas con bajos 'residence time' gracias a la rápida liberación del aire
- Compatible con una amplia variedad de aleaciones metálicas
- Maximiza la eficiencia del sistema de eliminación del agua gracias a la excelente capacidad de demulsión

ESPECIFICACIONES- APROBACIONES

- Commercial Hydraulics
- Linde
- AISE 127
- CETOP RP 91 H HV





- Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15
- BS 4231 HSE
- AFNOR NF E 48603 HV
- Eaton Vickers I-286-S
- Sauer Danfoss 520L0463
- Fives Cincinnati P-69
- Rexroth RD 90220-01/12.10
- ISO 11158 HV
- Eaton Vickers M-2950-S level
- DIN 51524-3 HVLP
- Denison HF-0, HF-1, HF-2 Level

CARACTERISTICAS

Propiedades	Método	Unidad de Medida	Típico
Aspecto	APM 27	-	limpido
Densidad a 15°C	ASTM D 4052	kg/m³	883
Viscosidad a 40°C	ASTM D 445	mm²/s	68.0
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	148
Punto de inflamación COC	ASTM D 92	°C	222
Punto de fluidez crítica	ASTM D 5950	°C	-33
Demulsibilidad a 54°C	ASTM D 1401	min	15
Espuma (secuencia I)	ASTM D 892	cc/cc	50/0
Nivel de contaminación	ISO 4406	-	19/17/15

