



FICHA TÉCNICA

Multidraw KTL N 20

Aceite de embutición y punzonado especialmente indicado para el conformado sin virutas de aluminio, acero, acero galvanizado y aceros

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- + aceite mineral que contiene aceite de embutición y punzonado
- + no miscible en agua
- + con aditivos polares
- + contiene aditivos EP
- + con inhibidores de corrosión
- + Buena compatibilidad con diferentes sistemas de lacado de la pintura catódica por inmersión

CARACTERÍSTICAS

Color / Apariencia marrón, claro

Densidad/15°C / DIN EN ISO 12185 920 kg/m³

Viscosidad/40°C / ASTM D 7042 205 mm²/s

Punto de inflamación (Cleveland) / DIN ISO 2592

> 180 °C

APLICACIÓN

Multidraw KTL N 20 está especialmente indicado para el conformado sin virutas de aluminio, acero, acero cincado y aceros de alta resistencia de todo tipo, para operaciones de conformado de media a difícil, principalmente en la industria del automóvil.

En el caso de los metales pesados no ferrosos, solo es adecuado hasta cierto punto.

Multidraw KTL N 20 se recomienda para la lubricación adicional de piezas tratadas con nuestro prelubricante "Multidraw PL 61".

Además de los excelentes resultados de embutición, Multidraw KTL N 20 garantiza una excelente protección contra la corrosión y una alta estabilidad al envejecimiento.

Las declaraciones hechas en esta publicación están de acuerdo con nuestro conocimiento actual. No eximen al usuario de sus propios exámenes. Una garantía legalmente vinculante de ciertas propiedades o idoneidad para un uso específico no se puede derivar de nuestras declaraciones. Posiblemente existente



FICHA TÉCNICA

Multidraw KTL N 20

Aceite de embutición y punzonado especialmente indicado para el conformado sin virutas de aluminio, acero, acero galvanizado y aceros

El producto se puede aplicar manualmente, así como mediante sistemas automáticos de laminación o pulverización sin ningún problema. Se pueden utilizar todos los sistemas de aplicación habituales que se encuentran en el mercado en este momento.

Estaremos encantados de ayudarle a seleccionar el sistema.

No es necesario calentar Multidraw KTL N 20 antes de aplicarlo. Sin embargo, la presión de pulverización se puede reducir calentando el producto a 40 o 50 °C. En ese caso, debe asegurarse de que no haya sobrecalentamiento local (agrietamiento). Para facilitar las operaciones de conformado, recomendamos cantidades de aplicación de hasta 1,5 g/m², para operaciones de conformado difíciles de hasta 3 g/m².

DESENGRASE

Según nuestra experiencia, no se requiere ningún desengrasado adicional antes del tratamiento previo del baño de pintura por inmersión catódica, si el producto se aplica uniformemente en cantidades de hasta 2,5 g/m². El desengrasado con limpiadores acuosos-alcalinos es posible, si es necesario, sin problemas.

Luego, sin embargo, la protección contra la corrosión se lavará.

Para el transporte de chapas desengrasadas recomendamos uno de nuestros agentes anticorrosivos Multicor.

Benefíciense de nuestro servicio, estaremos encantados de asesorarle y desarrollar recomendaciones de aplicación individuales para su proceso. Tenga en cuenta también la hoja de datos de seguridad del material.

Las declaraciones hechas en esta publicación están de acuerdo con nuestro conocimiento actual. No eximen al usuario de sus propios exámenes. Una garantía legalmente vinculante de ciertas propiedades o idoneidad para un uso específico no se puede derivar de nuestras declaraciones. Posiblemente existente



FICHA TÉCNICA

Multidraw KTL N 20

Aceite de embutición y punzonado especialmente indicado para el conformado sin virutas de aluminio, acero, acero galvanizado y aceros

23800

03/2019-23800-8

Las declaraciones hechas en esta publicación están de acuerdo con nuestro conocimiento actual. No eximen al usuario de sus propios exámenes. Una garantía legalmente vinculante de ciertas propiedades o idoneidad para un uso específico no se puede derivar de nuestras declaraciones. Posiblemente existente