

## FICHA TÉCNICA

**Multidraw Drylube E 1**

Termofusible para conformado

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- + termofusible a base de aceite mineral
- + contiene hidrocarburos de mayor peso de fusión
- + Libre de agua
- + Libre de disolventes
- + resistente al envejecimiento
- + muestra excelentes propiedades de protección contra la corrosión

## CARACTERÍSTICAS

Color / Apariencia	sólido/marrón
--------------------	---------------

---

Densidad/15°C / DIN EN ISO 12185	870 kg/m <sup>3</sup>
----------------------------------	-----------------------

---

Viscosidad/100°C / ASTM D 7042	11 mm <sup>2</sup> /s
--------------------------------	-----------------------

---

Punto de inflamación (Cleveland) / DIN ISO 2592	
---	--

> 220 °C

## APROBACIÓN

Multidraw Drylube E 1 cumple con los requisitos de las especificaciones de rendimiento de la VDA (Asociación Alemana de la Industria del Automóvil) de todos los fabricantes de automóviles alemanes.

## APLICACIÓN

Multidraw Drylube E 1 es un lubricante de recubrimiento de bobinas para todo tipo de metales (acero, acero recubierto de zinc, acero prefosfatado, aluminio y acero inoxidable). La aplicación generalmente se realiza mediante engrasador electrostático.

Después de ser aplicado, el producto deja una capa seca al tacto en la superficie metálica. Debido a su buena flexibilidad y propiedades de deslizamiento, la película semiseca permite operaciones de conformado difíciles.

22200

04/2019-22200-9

Las declaraciones hechas en esta publicación están de acuerdo con nuestro conocimiento actual. No eximen al usuario de sus propios exámenes. Una garantía legalmente vinculante de ciertas propiedades o idoneidad para un uso específico no se puede derivar de nuestras declaraciones. Posiblemente existente

## FICHA TÉCNICA

# Multidraw Drylube E 1

## Termofusible para conformado

Multidraw Drylube E 1 se aplica preferentemente en trenes de laminación mediante aplicación electrostática en condiciones líquidas. Antes de aplicarlo, Multidraw Drylube E 1 debe calentarse hasta 70 °C. En los sistemas de filtrado, la temperatura no debe descender por debajo de los 60 °C. El punto de solidificación es de aprox. 40 °C.

En caso de que el lubricante permanezca en el tanque de almacenamiento en modo de espera durante un período más largo, recomendamos una temperatura de 50 a 60 °C.

En tanques calentados, Multidraw Drylube E 1 debe circular constantemente para garantizar una distribución uniforme de la temperatura.

## DESENGRASE

El desengrasado se puede realizar fácilmente con limpiadores alcalinos acuosos.

A temperaturas superiores al punto de solidificación, no se observan perturbaciones en los sistemas de ultrafiltración utilizados para el procesamiento de los baños desengrasantes.

## ALMACENAMIENTO

El producto es duradero al menos 36 meses.

Recomendamos el almacenamiento a temperaturas de hasta +30 °C.

Benefíciense de nuestro servicio, estaremos encantados de asesorarle y desarrollar recomendaciones de aplicación individuales para su proceso. Tenga en cuenta también la hoja de datos de seguridad del material.

22200

04/2019-22200-9

Las declaraciones hechas en esta publicación están de acuerdo con nuestro conocimiento actual. No eximen al usuario de sus propios exámenes. Una garantía legalmente vinculante de ciertas propiedades o idoneidad para un uso específico no se puede derivar de nuestras declaraciones. Posiblemente existente