

Eni i-Sint tech P 5W-30



APLICACIONES

Eni i-Sint tech P 5W-30 es un lubricante de 'tecnología sintética' diseñado para satisfacer las demandas de los motores de gasolina o diesel en turismos y/o vehículos comerciales Peugeot y Citroën que trabajan de acuerdo a los planes de mantenimiento prescritos por sus respectivos fabricantes.

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- La aditivación especial de **Eni i-Sint tech P 5W-30** (Low SAPS) está diseñada para proporcionar a los turismos Diesel la máxima protección de los DPF en términos de eficiencia y prevención de obstrucciones.
- El producto realiza una excelente acción preventiva contra el desgaste, lo que garantiza la máxima protección del motor incluso en las condiciones de funcionamiento más difíciles, al tiempo que mantiene un buen rendimiento durante toda la vida útil del motor.
- Las propiedades viscosimétricas de su formulación permiten una lubricación adecuada del motor, lo que reduce efectivamente la fricción y contribuye significativamente al ahorro de combustible al tiempo que reduce las emisiones de dióxido de carbono (CO₂).
- **Eni i-Sint tech P 5W-30** garantiza, gracias a sus características de fluidez, un excelente arranque en frío y la mejor lubricación de los componentes mecánicos del motor, incluso a temperaturas particularmente bajas.
- El producto está oficialmente aprobado por PSA según su norma B71 2290 edición 2019. Su fórmula mejorada ayuda a prevenir o reducir el fenómeno de combustión anómala del carburante llamado Pre-Ignición a Baja Velocidad (LSPI) que puede causar ruidos, fuertes golpeteos y, en el caso más grave, daños considerables al motor (por ejemplo, rotura del pistón, segmentos, bielas y bujías).

ESPECIFICACIONES

- ACEA C2
- PSA B71 2290 (Approved)



Eni i-Sint tech P 5W-30



CARACTERISTICAS

Propiedades	Método	Unidad de Medida	Típico
Densidad a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	846
Viscosidad a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	10.1
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	175
Viscosidad a -30°C	ASTM D 5293	mPa·s	6400
Punto de inflamación COC	ASTM D 92	°C	228
Punto de fluidez crítica	ASTM D 5950	°C	-36
B. N.	ASTM D 2896	mg KOH/g	6.7

