



TECHNICAL DATA SHEET

Zubora THG

Lubricante refrigerante totalmente sintético, soluble en agua, sin boro ni aminas para la molienda de metales duros

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Lubricante refrigerante transparente soluble en agua con baja tendencia a la formación de espuma
- libre de aceite mineral
- sobre la base de componentes lubricantes aniónicos y no iónicos totalmente sintéticos, así como inhibidores de corrosión de alta eficacia
- Libre de aminas
- mezclado con agua del grifo se convierte en una solución transparente que permite una buena observancia del proceso de molienda
- libre de agentes conservantes separadores de formaldehído

Como este producto no contiene aminas, se excluye la formación de nitrosaminas a partir de los ingredientes de este producto.

CARACTERÍSTICAS

Densidad/15°C / DIN EN ISO 12185 1120 kg/m³

Viscosidad/20°C / ASTM D 7042 50 mm²/s

valor de pH (3 % en H₂O) / DIN 51 369 9.0

Prueba de virutas de hierro fundido (1:20) / DIN 51 360/T2 Corrosión Grado 0

Clase de peligro de agua, concentrado 2

Clase de peligro de agua, emulsión (< 11,1 %) 1

26920

08/2019-26920-4

The statements made in this publication are according to our present knowledge. They do not absolve the user from own examinations. A legally binding assurance of certain properties or suitability for a specific use can not be derived from our statements. Possibly existing laws and regulations concerning the handling and use of our products have to be observed by the receiver of our products himself.



TECHNICAL DATA SHEET

Zubora THG

Lubricante refrigerante totalmente sintético, soluble en agua, sin boro ni aminas para la molienda de metales duros

APLICACIÓN

Zubora THG se utiliza para moler metales duros.

Las principales ventajas de Zubora THG son, además de una buena protección contra la corrosión, las excelentes características de sedimentación y la prevención de la liberación de cobalto.

Dependiendo de la carga del producto, es posible que la inhibición contra la liberación de cobalto tenga que ser renovada. Si el contenido de cobalto en la solución de Zubora THG es superior a 10 - 30 ppm, se debe agregar THS con un 0,1% de Spezialinhibitor.

Para los sistemas centrales, recomendamos verificar regularmente el contenido de inhibidores de la solución Zubora THG, después de consultar a nuestro servicio técnico.

CONCENTRACIÓN DE TRABAJO

2,5 a 5 %

ALMACENAMIENTO

Temperatura de conservación recomendada: +5 °C hasta un máximo de +40 °C.

MISCELÁNEO

Este producto está dermatológicamente probado. TEWL (pérdida transepidermica de agua) confirma la buena compatibilidad de la piel. Le enviaremos el certificado de prueba si lo solicita.

Beneficiarse de nuestro servicio, con gusto le asesoraremos y desarrollaremos recomendaciones de aplicaciones individuales para su proceso. Tenga en cuenta también la hoja de datos de seguridad del material.

26920

08/2019-26920-4

The statements made in this publication are according to our present knowledge. They do not absolve the user from own examinations. A legally binding assurance of certain properties or suitability for a specific use can not be derived from our statements. Possibly existing laws and regulations concerning the handling and use of our products have to be observed by the receiver of our products himself.