

Eni i-Sint XEF 0W-20



APLICACIONES

Lubricante de máxima economía de combustible y tecnología 'top synthetic' desarrollado para vehículos de gasolina y diesel ligero, de última generación, equipados con sistemas avanzados de post-tratamiento de gases de escape como los filtros de partículas (DPF).

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- **Eni i-Sint XEF 0W-20** garantiza, gracias a su extrema fluidez, excelentes prestaciones a baja temperatura, un rápido arranque en frío y una eficaz protección del motor, que ayudan a prolongar su vida útil.
- Su avanzada formula 'top syththetic' combinada con la baja viscosidad HTHS (≥ 2.6 y ≤ 2.9 cP) ayudan a aumentar la eficiencia del motor y a mejorar el ahorro de combustible con la consiguiente reducción de las emisiones de dióxido de carbono (CO₂).
- **Eni i-Sint XEF 0W-20** garantiza una excelente limpieza del motor, protección contra el desgaste y una gran durabilidad, incluso en las condiciones de conducción más extremas.
- La presencia en su fórmula de componentes de baja volatilidad y, al mismo tiempo, de una gran estabilidad térmica, reducen considerablemente el consumo de combustible.
- Su fórmula mejorada ayuda a prevenir o reducir el fenómeno de combustión anómala del combustible conocido como pre-ignición a baja velocidad, o Low Speed Pre Ignition (LSPI), que puede causar fuertes ruidos, golpeteo y, en los casos más graves, daños considerables al motor (como por ejemplo, rotura de pistones, segmentos, bielas o bujías).
- **Eni i-Sint XEF 0W-20** cumple o supera los requisitos de las últimas especificaciones de los Fabricantes de Equipos Originales (OEM) como MB 229.71, BMW LL-17 FE+ (que sustituye a BMW LL-14 FE+), Opel Vauxhall OV0401547 (que sustituye a GM Dexos 2, Gen 2).

ESPECIFICACIONES

- ACEA C5
- API SN PLUS RC
- Ford WSS-M2C947-B1
- ILSAC GF-5
- JLR.03.5006-16
- Opel Vauxhall OV0401547

TLF: 94 453 57 65
www.comercialmendoza.es



eni

Eni i-Sint XEF 0W-20



- MB-Approval 229.71
- BMW LL-17 FE+ (Approved)
- meets Chrysler MS-12145
- meets FIAT 9.55535-GSX

CARACTERISTICAS

Propiedades	Método	Unidad de Medida	Típico
Densidad a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	850
Viscosidad a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	8.3
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	181
Viscosidad a -35°C	ASTM D 5293	mPa·s	5580
Punto de inflamación COC	ASTM D 92	°C	225
Punto de fluidez crítica B.	ASTM D 5950	°C	-48
N.	ASTM D 2896	mg KOH/g	8.0

TLF: 94 453 57 65
www.comercialmendoza.es

