



Shell Rimula R3+ 40

Aceite de motor para vehículos pesados

Shell Rimula R3 se adapta a las condiciones de conducción para proporcionar un extra de protección y mantener limpios los pistones y otras piezas del motor. Proporciona protección frente al desgaste y frente a la formación de depósitos, prolongando la vida del motor y mejorando su rendimiento.

- Rendimiento extra



Propiedades y ventajas

- **Aprobado por los fabricantes**

El aceite monogrado Shell Rimula R3 está aprobado por fabricantes líderes para su uso en una amplia variedad de aplicaciones.

- **Excelente limpieza de los pistones**

Su elevada estabilidad térmica y resistencia a la oxidación proporcionan una excelente limpieza de los pistones.

- **Reduce el desgaste y prolonga la vida de los componentes del motor**

La limpieza del motor contribuye a reducir el desgaste, incrementar la vida de los componentes, mantener la potencia y disminuir los costes de mantenimiento.

Aplicaciones



- **Motores diésel**

El aceite monogrado Shell Rimula R3 ha sido formulado para proporcionar el rendimiento adecuado en gran variedad de aplicaciones fuera de carretera o en aplicaciones en carretera de vehículos diésel antiguos.

- **Aplicaciones en la industria de construcción**

Shell Rimula R3 puede emplearse en transmisiones y sistemas hidráulicos de maquinaria de construcción, siempre que esté especificado por el fabricante. Ofrece una excelente protección y elevado rendimiento.

- **Equipos industriales estacionarios**

El aceite monogrado Shell Rimula R3 es apropiado para ciertos equipos estacionarios, como equipos de bombeo, que operan en condiciones estables.

Shell Rimula R3+ 40 es adecuado para su uso con biodiesel según los intervalos de cambio de aceite recomendados por el OEM.

Compatibilidad y miscibilidad

- Shell Rimula R3 no se debe utilizar en aplicaciones de motores de 2 tiempos Detroit Diesel. En este caso, se debe utilizar un aceite de viscosidad SAE 40 que cumpla la especificación API CF-II y con un contenido de cenizas sulfatadas inferior al 1%

Especificaciones, aprobaciones y recomendaciones

- MAN 270
- MB Approval 228.0
- MTU Categoría 1
- API CF
- ACEA E2

Para obtener información completa sobre aprobaciones y recomendaciones, por favor consulte con el Soporte Técnico de Shell o la página web del fabricante del equipo.

Características físicas típicas

Properties			Method	Shell Rimula R3+ 40
Viscosidad cinemática	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	126
Viscosidad cinemática	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	13.5
Índice de viscosidad			ASTM D 2270	102
Densidad	@15°C	kg/l	ASTM D 4052	0.895
Punto de inflamación (COC)		°C	ASTM D92	250
Punto de congelación		°C	ASTM D97	-15

Estas propiedades se refieren a características físicas medias. Las características de cada producción se adaptarán a las especificaciones de Shell, por lo que pueden existir ligeras variaciones con respecto a los valores indicados.

Seguridad, higiene y medio ambiente

• Seguridad e higiene

Shell Rimula R3+ no presenta ningún riesgo significativo para la salud o la seguridad cuando se emplea en las aplicaciones recomendadas y se siguen las normas de seguridad e higiene.

Evite el contacto con la piel. Emplee guantes impermeables si manipula el aceite usado. En caso de contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón.

Puede encontrar más información relativa a seguridad e higiene del producto en su correspondiente Ficha de Seguridad e Higiene, disponible en <http://www.epc.shell.com/>

• Proteja el medioambiente

Lleve el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No lo derrame en desagües, suelo o agua.

Información adicional

• Asistencia técnica

Póngase en contacto con su representante Shell en caso de tener alguna consulta sobre aplicaciones no mencionadas en esta ficha técnica.