



APLICACIONES

Eni OBI 10 es un aceite mineral blanco altamente refinado adecuado para uso farmacéutico, cosmético y fitofarmacéutico .

Las propiedades particulares del aceite, lo hacen adecuado como lubricante en aplicaciones industriales especializadas tales como: compresores de CO2 para la producción de hielo seco, compresores de refrigerador de SO2 y etileno compresores para la producción de polietileno.

VENTAJAS DE LOS CLIENTES

- Incoloro, insípido e inodoro.
- Adecuado para fines medicinales y para la producción de cosméticos
- Adecuado para aplicaciones industriales en compresores para la producción de hielo seco, compresores refrigeradores de polietileno y SO2

ESPECIFICACIONES Y

- Farmacopea Italiana
- Farmacopea Europea
- FDA de EE. UU. , 21CFR172.878
- US FDA,21CFR178.3620 (a)





CARACTERÍSTICAS

Propiedades	Método	Unidad de medida	Típico
Apariencia	ASTMD4176/1	-	claro
Color Saybolt	ASTMD156	-	+30
Densidad un 15°C	ASTMD4052	kg/m ³	870
Viscosidad un 40°C	ASTMD445	mm ² /s	72.0
Punto de inflamación (COC)	ASTMD92	°C	230
Por punto	ASTMD97	°C	-15

