



## APLICACIONES

**Eni Arnica TP 46** es un fluido hidráulico formulado con bases de alta calidad y una innovadora tecnología libre de cenizas, específicamente dedicada a ser utilizada en prensas de industrias cerámicas.

El producto cumple los requisitos de la especificación SACMI 200.02.A01(2013) como tipo de aceite nr. 18 (circuitosleodinámicos de prensas cerámicas).

## VENTAJAS DE LOS CLIENTES

- Rendimiento a largo plazo garantizado por una resistencia a la oxidación muy alta
- Prevención del cierre de filtros gracias a las propiedades detergentes y dispersantes
- Rendimiento garantizado incluso en caso de temperaturas extremadamente frías
- Muy buena estabilidad de viscosidad debido a un alto índice de viscosidad
- Pronta separación por agua debido a las propiedades demulsivas óptimas
- Protección óptima de los componentes lubricados contra el desgaste mecánico para su eficiencia operativa mejorada
- Rápida remoción de aire atrapado garantizado por muy buenas propiedades antiespumantes

## ESPECIFICACIONES – APROBACIONES

- ISO11158 L-HM
- DIN51524-2L-HLP





**CARACTERÍSTICAS**

| Propiedades                       | Método    | Unidad             | Típico |
|-----------------------------------|-----------|--------------------|--------|
| Apariencia                        | APM 27    | -                  | claro  |
| Densidad un 15°C                  | ASTMD4052 | kg/m <sup>3</sup>  | 865    |
| Viscosidad un 40°C                | ASTMD445  | mm <sup>2</sup> /s | 46     |
| Índice de viscosidad              | ASTMD2270 | -                  | 135    |
| Por punto                         | ASTMD97   | °C                 | -39    |
| Demulsibilidad un 54°C            | ASTMD1401 | Minuto<br>s        | 20     |
| Formación de espuma (secuencia I) | ASTMD892  | cc/cc              | 10/0   |
| Lanzamiento al aire               | DIN51381  | Minuto<br>s        | 6.4    |



|  |
|--|
|  |
|  |
|  |

