



APLICACIONES

Eni Arnica S 68 es un aceite hidráulico de alto rendimiento, diseñado específicamente para sistemas hidráulicos expuestos a riesgos de incendio debido a la presencia de temperaturas muy altas, como en laminadores u otras fuentes de ignición como el arco eléctrico y los soldadores.

Se basa en ésteres biodegradables orgánicos con un índice de viscosidad muy alto y un alto punto de inflamación. Posee destacadas propiedades antidesgaste, anticorrosivas y antiohrrumbre.

Gracias a sus características de biodegradabilidad, **Eni Arnica S 68** se recomienda para sistemas hidráulicos de vehículos industriales que operan en áreas ambientalmente sensibles'.

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Resistente al fuego
- Biodegradable más del 70% según el método OCDE 301B.
- Adecuado para aplicaciones que operan en un amplio rango de temperatura
- Maximiza la eficiencia del sistema de eliminación de agua gracias a su excelente demulsibilidad.
- Protege los componentes gracias a las excelentes propiedades antidesgaste (FZG Estadio de Carga de Fallo 12°)

ESPECIFICACIONES- APROBACIONES

- Inline Hydraulik GmbH
- VII Report of Luxemburg
- ISO 12922 HFUDU
- ISO 15380 HEES
- Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15
- Rexroth RD 90221-01/03
- Hoerbiger Micro fluid





CARACTERISTICAS

Propiedades	Método	Unidad de Medida	Típico
Aspecto	APM 27	-	limpido
Viscosidad a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	68
Densidad a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	932
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	180
Punto de fluidez crítica	ASTM D 97	°C	-30
Prueba Herrumbre/B	ASTM D 665	-	supera

ADVERTENCIA

- Para garantizar una larga vida útil del producto, es una buena práctica mantener la temperatura promedio del fluido presente en el depósito a menos de 70 ° C, con picos de 80 ° C durante períodos muy cortos.

