



APLICACIONES

Eni Blasia SX 320 es un aceite sintético para la lubricación de engranajes y rodamientos que opera a altas temperaturas (temperaturas continuas a granel de hasta 120 °C con picos en los puntos más calientes hasta 200 °C).

La elección de un base base sintético (PAO) de alta calidad y un sistema de aditivos cuidadosamente selectivo ha permitido obtener prestaciones muy altas con especial atención a la estabilidad termo-oxidación.

Se recomienda **Eni Blasia SX 320** para la lubricación de rodamientos de separadores marinos, engranajes y otros acoplamientos que operan a altas temperaturas (máquinas de conformado de vidrio, acerías, hornos y fabricación de cerámica y papel) maquinaria).

VENTAJAS DE LOS CLIENTES

- Estabilidad de rendimiento a largo plazo incluso en presencia de temperaturas operativas muy altas gracias a las propiedades antioxidantes y a un índice de viscosidad muy alto
- Protección de componentes lubricados debido a una eficaz acción antidesgaste (FZG etapa 12^a pasada)
- No corrosivos conductibles y sellos, así como metales como el acero, el hierro fundido, el cobre y el bronce
- Rápida separación del agua que podría entrar accidentalmente en el sistema gracias a una excelente capacidad demulsiva
- Limpieza de los componentes lubricados para una mejor eficiencia operativa

ESPECIFICACIONES – APROBACIONES

- Alfa Laval
- DIN 51517-3CLP
- ISO 12925-1CKT



CARACTERÍSTICAS

Propiedades	Método	Unidad	Típico
Apariencia	APM 27	-	claro
Densidad un 15°C	ASTMD4052	kg/m ³	848
Viscosidad un 40°C	ASTMD445	mm ² /s	320
Índice de viscosidad	ASTMD2270	-	156
Punto de inflamación (COC)	ASTMD92	°C	230
Por punto	ASTMD97	°C	-45
Prueba de óxido/B	ASTMD665	-	pasar
Demulsibilidad un 82°C	ASTMD1401	Minuto	30

