



Anteriormente Conocido como: Shell Alvania Grease EP(LF) 0

Shell Gadus S2 V220 0

- Protección fiable
- Multiuso
- Litio

Grasa multiuso de alto rendimiento con características de Extrema Presión

Shell Gadus S2 V220 son grasas multiuso de extrema presión de alto rendimiento, elaboradas con aceites minerales base de alto índice de viscosidad y un jabón espesante de hidroxistearato de litio, además de aditivos de extrema presión y otros aditivos que han demostrado mejorar su rendimiento en una amplia gama de aplicaciones.

Las grasas Shell Gadus S2 V220 son grasas multiuso diseñadas para lubricación de cojinetes y rodamientos, así como de bisagras y superficies que deslizan entre ellas, como los que se encuentran en multitud de aplicaciones en el sector industrial y de transporte.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Características y Ventajas

- **Excepcional capacidad de transporte de carga**

Las grasas Shell Gadus S2 V220 contienen aditivos de extrema presión especiales que mantienen la película lubricante incluso bajo condiciones de carga pesada y de choques de carga.

- **Estabilidad mecánica mejorada**

Esto es particularmente importante en entornos donde existe mucha vibración, en los que una mala estabilidad mecánica puede provocar el ablandamiento de la grasa, con la consiguiente pérdida de rendimiento de lubricación y fugas.

- **Buena resistencia al lavado con agua**

Las grasas Shell Gadus S2 V220 han sido formuladas para ofrecer una mayor resistencia al lavado con agua.

- **Estabilidad a la oxidación**

Estas grasas están formuladas con aceites base minerales con una excelente resistencia a la oxidación. Su consistencia no se altera durante el almacenamiento y pueden alcanzar altas temperaturas de operación sin endurecerse o formar depósitos en los rodamientos.

- **Protección anticorrosiva**

Las grasas Shell Gadus S2 V220 poseen afinidad por los metales y poseen la habilidad de proteger las superficies de los rodamientos contra la corrosión, incluso cuando la grasa está contaminada con agua.

Aplicaciones principales



Las grasas Shell Gadus S2 V220 0 han sido especialmente diseñadas para:

- Lubricación en siderúrgicas donde sea necesaria una grasa blanda para los sistemas de dispensación de lubricante especializados.
- Casquillos de fricción y rodamientos de industria pesada que operan en condiciones muy exigentes y están sometidos a choques de carga en ambientes húmedos.

Especificaciones, Aprobaciones y Recomendaciones

Para un listado completo de aprobaciones y recomendaciones de los fabricantes de equipos, por favor contacte al Servicio Técnico local o consulte al página web de Aprobaciones de los fabricantes de equipos originales.

Características físicas típicas

Properties			Method	Shell Gadus S2 V220 0
Consistencia				0
Tipo de jabón				Litio
Aceite base				Mineral
Viscosidad Cinemática	@40°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	220
Viscosidad Cinemática	@100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	19
Penetración trabajada	@25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	355-385
Punto de gota			°C	-
Four Ball Weld Load	Kg minimum		ASTM D2596	250

Estas propiedades se refieren a características físicas medias. Las características de cada producción se adaptarán a las especificaciones de Shell, por lo que pueden existir ligeras variaciones con respecto a los valores indicados.

Seguridad, higiene y medio ambiente

• Salud y Seguridad

Shell Gadus S2 V220 no presenta riesgo para la salud cuando es usado en las aplicaciones recomendadas y se observan los niveles adecuados de higiene personal e industrial.

Evitar el contacto con la piel. Use guantes impermeables cuando manipule aceite usado. Si hay contacto con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón.

Puede encontrar más información relativa a seguridad e higiene del producto en su correspondiente Ficha de Seguridad e Higiene, disponible en <http://www.epc.shell.com/>

• Componentes de caucho de frenos hidráulicos

Deberá tenerse cuidado en asegurar que la grasa NO entre en contacto con los componentes de caucho de los frenos hidráulicos.

• Proteger el medioambiente

Lleve el aceite usado a un punto de recolección autorizado. No lo vierta en drenajes, suelos, o agua.

Información adicional

• Intervalos de re-engrase

Cuando los rodamientos operen cercanos a su temperatura máxima recomendada, los intervalos de re-engrase han de ser revisados.

• Temperatura de operación

Desde -20°C hasta +120°C

• Consejo

Los consejos sobre las aplicaciones no incluidas aquí se pueden obtener poniéndose en contacto con su Representante de Shell.