



Antigua denominación: **Shell Tellus STX**

# Shell Tellus S3 V 46

- Larga vida útil y alta eficiencia de los equipos.
- Amplia variedad de aplicaciones / Multifuncionalidad

**Fluido hidráulico "Sin Cenizas", exento de Zinc, para aplicaciones sometidas a amplias variaciones de temperaturas de trabajo y/o ambientales.**

Los productos Shell Tellus S3 V son fluidos hidráulicos, de muy altas prestaciones, basados en una avanzada y exclusiva tecnología de aditivos "Sin Cenizas" y mejoradores del índice de viscosidad de alta estabilidad al cizallamiento, lo que se traduce en una viscosidad estable y en una alta protección anti desgaste, incluso en condiciones de trabajo muy severas, tanto a nivel mecánico como ambientales. Constituyen una excelente alternativa para equipos trabajando a la intemperie: Equipo móviles y estacionarios, sometidos a severos cambios de temperatura de trabajo y/o ambientales.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Propiedades y ventajas

- **Larga vida en servicio - Ahorro en mantenimiento**

Los fluidos de Shell Tellus S3 V ofrecen una mejor capacidad para extender los intervalos de mantenimiento de los fluidos hidráulicos y por lo tanto reducir los gastos de mantenimiento y operación del equipo a través:

- Mayor estabilidad a la oxidación demostrada mediante el ensayo TOST (ASTM D943) en el cual se han obtenido valores superiores a 5000 horas
- Excelente estabilidad térmica e hidrolítica, gran protección frente a altas temperaturas de trabajo y a la contaminación acuosa.
- Excepcional resistencia al cizallamiento, manteniendo la viscosidad estable a lo largo de su vida en servicio.

Estas ventajas permiten garantizar un eficiente y fiable comportamiento de los sistemas hidráulicos, reduciendo los costos de operación e incrementando las disponibilidad de los equipos, incluso en condiciones de trabajo y ambientales severas.

- **Protección superior contra el desgaste**

La avanzada y robusta combinación de aditivos anti desgaste "Sin cenizas", exentos de zinc, ofrecen una robusta protección en las variables condiciones de presión y temperatura a la cual están sometidos los componentes hidráulicos de los equipos.

El alto índice de viscosidad unido a la estabilidad al cizallamiento del paquete de aditivos empleados garantizan una adecuada película lubricante en los componentes hidráulicos sometidos a las condiciones más severas: Presión de trabajo y temperaturas variables, minimizando el desgaste y fatiga de los componentes.

- **Manteniendo la eficiencia y disponibilidad de los sistemas**

Su mejorada filtrabilidad, incluso utilizando filtros muy finos y altos niveles de eficiencia de los mismos, mantienen intactas sus propiedades de superficie: Rápida liberación del aire con una mínima formación de espuma y una eficiente separación del agua, lo que lo convierte en una excelente alternativa en sistemas hidráulicos compactos y/o sometidos a gran demanda operativa.

Shell Tellus S3 V también ofrecen una buena estabilidad en presencia de humedad, lo que garantiza una larga vida útil del fluido y reduce el riesgo de corrosión y oxidación, incluso en sistemas hidráulicos en servicio intermitente: Arranques y paradas frecuentes.

Su alto nivel de limpieza y capacidad de ser filtrado, con la menor pérdida de carga a través de filtros, ayudan a reducir el

impacto de los contaminantes y/o colmatado prematuro en los sistemas de filtrado, permitiendo una mayor vida útil de los mismos y mejorando la protección de los equipos y sus componentes.

Los fluidos Shell Tellus S3 V ayudan a prolongar los intervalos de mantenimiento del equipo al resistir la degradación térmica y química. Esto minimiza cualquier formación de lodos nocivos y proporciona una mayor fiabilidad y limpieza del sistema.

## Aplicaciones principales



- **Sistemas hidráulicos en equipos móviles y/o trabajando en exteriores. Arranque a baja temperatura.**

Los fluidos hidráulicos Shell Tellus S3 V son adecuados para una amplia gama de aplicaciones de energía hidráulica que se encuentran en todos entornos y sectores industriales, obra pública y minería, especialmente aquellos equipos que operen en exteriores y/o con bajas temperaturas de arranque, gracias a su alto índice de viscosidad. Máxima protección desde el arranque y total disponibilidad de los equipos a cualquier temperatura.

- **Precisión en la transmisión de energía hidráulica.**

Los fluidos Shell Tellus S2 VX ofrecen un eficaz control de la viscosidad en aplicaciones de energía hidráulica móvil, en donde se requiere la máxima eficiencia y control en condiciones de temperaturas de trabajo variables, Ej. excavadoras y grúas, en donde un fluido tipo ISO HM / DIN HLP puede resultar ineficiente.

- **Menor impacto medioambiental**

En caso de una fuga o derrame accidental Shell Tellus S3 V ofrece un impacto ambiental reducido en comparación con fluidos hidráulicos convencionales base Zinc. Esto se logra mediante el uso de la tecnología de aditivos anti-desgaste “Sin cenizas” y aceites base de bajo contenido en azufre.

- Para minimizar aún más el impacto medioambiental, Shell ofrece la gama de lubricantes hidráulicos biodegradables: Shell Naturelle
- Para las condiciones de funcionamiento más severas, una vida útil de fluido más larga y la eficiencia mejorada, Shell Tellus S4 ME ofrece nuestro más alto nivel de rendimiento y eficiencia del sistema.

## Especificaciones, Aprobaciones y Recomendaciones

- Denison Hydraulics (HF-0, HF-1 y HF-2)
- Eaton Vickers (Brochure 694)
- Fives Cincinnati P-70
- Bosch Rexroth RD 90220-01 (2011), ISO 32-68
- ISO 11158 (Tipo HV)
- DIN 51524-3 (Clase HVLP)
- ASTM 6158 (HV mineral)
- SS 15 54 34 AV (ISO VG 46 e ISO VG 68)
- SS 15 54 34 AM (ISO VG 32).

Para obtener una lista completa de las aprobaciones y recomendaciones de los fabricantes de equipos (OEM), consulte a su asesor técnico o comercial de Shell.

## Compatibilidad y miscibilidad

- **Compatibilidad con otros fluidos**

Los fluidos Shell Tellus S3 V son compatibles con la mayoría de los otros fluidos hidráulicos a base de aceite mineral. Sin embargo, los fluidos hidráulicos minerales no deben mezclarse con otros tipos de fluidos (Ejemplo: Fluidos biodegradables o resistentes al fuego). En cualquier caso, recomendamos vaciar el sistema por completo o tanto como sea posible para

obtener las máximas prestaciones de los aceites Shell Tellus S3 V.

- **Compatibilidad mejorada con juntas y retenes, selladores y pinturas**

Los fluidos Shell Tellus S3 V son adecuados para su uso con la mayoría de las bombas y otros componentes hidráulicos. Los productos Shell Tellus S3 V son compatibles con los elementos y materiales de estanqueidad y pinturas normalmente especificados para uso con aceites minerales.

## Características físicas típicas

Properties			Method	Shell Tellus S3 V 46
Clase ISO			ISO 6743-4	HV
Viscosidad Cinemática	@-20°C	cSt	ASTM D445	2200
Viscosidad Cinemática	@40°C	cSt	ASTM D445	46
Viscosidad Cinemática	@100°C	cSt	ASTM D445	8.4
Índice de viscosidad			ISO 2909	162
Densidad	@15°C	kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185	870
Punto de Inflamación (COC)		°C	ISO 2592	210
Punto de Congelación		°C	ISO 3016	-39

Estas propiedades se refieren a características físicas medias. Las características de cada producción se adaptarán a las especificaciones de Shell, por lo que pueden existir ligeras variaciones con respecto a los valores indicados.

## Seguridad, Higiene y Medio Ambiente

- **Seguridad e Higiene**

Los lubricantes Shell Tellus S3 V no producen efectos nocivos cuando se utilizan en las aplicaciones recomendadas y se respetan unas adecuadas prácticas de Seguridad e Higiene en el trabajo.

Para mayor información sobre este particular, recomendamos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del producto, disponible en <http://www.epc.Shell.com/>

Evite el contacto con la piel. Emplee guantes impermeables si manipula el aceite usado. En caso de contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón.

- **Proteja el medioambiente**

Lleve el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No lo derrame en desagües, suelo o agua.

## Información adicional

- **Asistencia Técnica**

Póngase en contacto con su representante técnico de Shell, que podrá ofrecerle soporte en la selección de productos y sobre las aplicaciones no incluidas en este boletín, como también orientación para extender la vida útil del aceite y minimizar sus gastos de mantenimiento.

El servicio Shell LubeAnalyst permite al operador del equipo monitorizar el estado del aceite y del equipo y tomar medidas correctivas cuando sea necesario. Esto ayuda a evitar averías y costoso tiempo de inactividad, incrementando al mismo tiempo la vida útil de los equipos.

# Viscosity - Temperature Diagram for Shell Tellus S3 V

