



APLICACIONES

Eni Blasia SX 100 es un aceite sintético para la lubricación de engranajes y cojinetes que trabajan a altas temperaturas (temperaturas continuas hasta 120 °C, con picos en los puntos más calientes de hasta 200 °C).

La elección de una base sintética de alta calidad (PAO) y un paquete de aditivos cuidadosamente seleccionados ha permitido obtener rendimientos muy altos en lo que respecta a la estabilidad de la termo-oxidación.

Eni Blasia SX 100 se recomienda para la lubricación de cojinetes de separadores marinos, engranajes y otros acoplamientos que funcionan a altas temperaturas (máquinas de transformación de vidrio, laminadores de acero, hornos y maquinaria para la fabricación de cerámica y papel); el producto también puede utilizarse en compresores de aire rotativos.

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Estabilidad en el rendimiento a largo plazo, incluso con temperaturas de trabajo muy altas, gracias a sus propiedades antioxidantes y a un índice de viscosidad muy elevado.
- Protección de los componentes lubricados gracias a una eficaz acción anti-desgaste (FZG etapa 12 superada)
- Comportamiento no corrosivo frente a juntas y retenes, así como frente a metales como el acero, hierro fundido, cobre y bronce.
- Rápida separación del agua que pudiera entrar accidentalmente en el sistema gracias a una excepcional capacidad demulsiva.
- Limpieza de los componentes lubricados para una mejor eficiencia operativa.

ESPECIFICACIONES- APROBACIONES

- DIN 51517-3 CLP
- ANSI/AGMA 9005-E02
- ZF TE-ML 04H
- ISO 12925-1 CKT





CARACTERISTICAS

Propiedades	Método	Unidad de Medida	Típico
Aspecto	APM 27	-	limpido
Densidad a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	840
Viscosidad a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	100
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	159
Punto de inflamación COC	ASTM D 92	°C	244
Punto de fluidez crítica	ASTM D 5950	°C	-51
Prueba Herrumbre/B	ASTM D 665	-	supera
Demulsibilidad a 82°C	ASTM D 1401	min	15

