



## APLICACIONES

**Eni Tilia SX 46** es un fluido hidráulico y multiuso de alto rendimiento y 'calidad alimentaria' desarrollado para cumplir con los estrictos requisitos de las industrias farmacéutica y de alimentos.

Se recomienda para la lubricación de sistemas hidráulicos y de sistemas neumáticos.

La excelente estabilidad térmica hace que **Eni Tilia SX 46** sea adecuada para la lubricación de máquinas y componentes que operan en entornos a bajas temperaturas (refrigeradores, congeladores, industria de alimentos congelados) o a altas temperaturas (sistemas de esterilización, industrias de embotellado, pan y pastelería).

**Eni Tilia SX 46** se basa en aceite sintético (PAO) y aditivos antidesgaste, anticorrosivos y antioxidantes.

Está formulado exclusivamente con los aditivos enumerados en el Grupo FDA 21 CFR 178.3570 y está libre de: materiales modificados genéticamente, materiales derivados de animales, principales sustancias alergénicas como aceite de nuez, aceite de soja y derivados de la industria láctea.

## VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Cumple con los requisitos del sistema HACCP (Análisis de Peligros y Puntos de Control Críticos) gracias al registro NSF H1 (contacto accidental con alimentos).
- Asegura largos intervalos de cambio gracias a una buena estabilidad termo-oxidativa.
- Garantiza una protección y eficiencia efectivas de todas las partes móviles de los circuitos hidráulicos gracias al potente sistema de aditivos antidesgaste.
- Prolonga la vida útil de los componentes lubricados gracias a sus excelentes propiedades antiherrumbre y anticorrosión
- Compatible con los elastómeros utilizados normalmente en los sistemas de lubricación de maquinaria de procesamiento de alimentos.
- Adecuado para aplicaciones que operan en un amplio rango de temperatura gracias al alto índice de viscosidad y sobresaliente comportamiento en frío



eni



## ESPECIFICACIONES- APROBACIONES

- NSF H1 - n° 151327
- ISO 11158 HV
- DIN 51524-3 HVLP
- Kosher
- Halal

## CARACTERISTICAS

Propiedades	Método	Unidad de Medida	Típico
Aspecto	-	-	limpido
Densidad a 15°C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	835
Viscosidad a 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	46
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	164
Punto de inflamación (PM)	ASTM D 93	°C	250
Punto de fluidez crítica	ASTM D 97	°C	-50
4 Bolas desgaste	ASTM D 4172	mm	0.35

## ADVERTENCIA

- **Eni Tilia SX 46** debe almacenarse separado de otros lubricantes, sustancias químicas y alimentos, y de la luz solar directa u otras fuentes de calor. Almacenar entre 0 ° C y + 40 ° C.

