



## APLICACIONES

**Eni Ribes 150** es un fluido de alto rendimiento 'de grado alimentario' desarrollado especialmente para la lubricación de cajas de cambio, cojinetes planos y rodamientos con altas cargas en la industria alimentaria, farmacéutica y cosmética.

**Eni Ribes 150** está fabricado con una base sintética (PAO), aceite blanco farmacéutico y enriquecido con una combinación especial de aditivos antidesgaste, anticorrosivos y EP.

**Eni Ribes 150** también es adecuado para la lubricación de guías y cintas transportadoras.

Está formulado exclusivamente con los aditivos enumerados en el Grupo 21 CFR 178.3570 de la FDA y está libre de: sustancias genéticamente modificados, productos derivados de animales, sustancias alérgicas habituales como aceites de nuez, de soja y derivados de la industria de los lácteos.

## VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Cumple los requisitos del Sistema HACCP (Análisis de Peligros y Puntos Críticos de Control) gracias a su registro NSF H1 (contacto accidental con alimentos).
- Asegura largos intervalos de cambio gracias a su excepcional estabilidad frente a la oxidación.
- Prolonga la vida de los componentes lubricados gracias a sus excelentes propiedades anticorrosivas.
- Compatible con las juntas y elastómeros normalmente utilizados en los sistemas de lubricación de la maquinaria para procesar alimentos.
- Asegura la protección efectiva y la eficiencia de los componentes lubricados gracias a un robusto sistema antidesgaste y de aditivos EP
- Adecuado para aplicaciones que trabajan con temperaturas por debajo de cero grados o donde haya altas temperaturas gracias a un índice de viscosidad muy alto y un excelente comportamiento en frío.

## ESPECIFICACIONES- APROBACIONES

- DIN 51517-3 CLP





- NSF H1 - n° 151337
- ISO 12925-1 CKD
- Kosher
- Halal

## CARACTERISTICAS

Propiedades	Método	Unidad de Medida	Típico
Aspecto	-	-	limpido
Densidad a 15°C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	865
Viscosidad a 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	150
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	141
Punto de inflamación	ASTM D 93	°C	>220
Punto de fluidez crítica	ASTM D 97	°C	<-18
4 Bolas desgaste	ASTM D 4172	mm	<0.5
FZG (A/8,3/90) - estadio de daño	ASTM D 5182	-	>12

## ADVERTENCIA

- **Eni Ribes 150** debe ser almacenado alejado de otros lubricantes, sustancias químicas y alimentos, así como de la luz solar directa u otras fuentes de calor. Conservar entre 0°C y +40°C.



eni