

## Gazpromneft Hydraulic HD

### Fluidos hidráulicos antidesgaste

#### Aplicaciones

La serie de los Gazpromneft Hydraulic HD está constituida por aceites hidráulicos con características antidesgaste para su uso en instalaciones hidráulicas tanto de alta como de baja presión en aplicaciones industriales y maquinaria de servicio pesado, en particular recomendados para la lubricación de:

- bombas que funcionan a alta velocidad y alta presión, como bombas de paletas, de engranajes y ejes de pistón
- máquinas herramientas, prensas hidráulicas, máquinas para el moldeo por inyección y sistemas con engranajes y cojinetes medianamente cargados, donde se requieran aceites hidráulicos con características antidesgaste

#### Ventajas

- **Prestaciones en el funcionamiento**  
Formulados para mantener las prestaciones elevadas durante períodos prolongados de funcionamiento
- **Estabilidad hidrolítica y filtrabilidad**  
Protegen los aparatos de la corrosión y reducen las intervenciones de mantenimiento
- **Estabilidad térmica y resistencia a la oxidación**  
Reducen la formación de residuos y depósitos de aceite, manteniendo el nivel adecuado de limpieza del sistema
- **Demulsibilidad y protección contra el óxido**  
Permiten la separación rápida de la eventual contaminación con agua que ayuda a prevenir el óxido
- **Prestaciones antiespumado y antidesgaste**  
Diseñados para evitar la formación de espuma y el riesgo potencial de lubricación discontinua y daños en las bombas
- **Compatibilidad**  
Son compatibles con los componentes de válvulas y servoválvulas de bronce y acero

#### Especificaciones

Los Gazpromneft Hydraulic HD cumplen o superan los siguientes requisitos:

- **DIN 51524 part 2 HLP**
- **Bosch Rexroth RE 90220**
- **U.S. Steel 136, 127**
- **Parker Hannifin France (Denison) HF-0, HF-1, HF-2**
- **Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S**
- **Cincinnati Machine P68 (ISO 32), P70 (ISO 46), P69 (ISO 68)**
- **ASTM D6158 HM**
- **ISO 11158 HM**
- **SAE MS1004 MS**

#### Salud y seguridad

El producto debe utilizarse en las aplicaciones para las que se ha diseñado y de acuerdo con las recomendaciones que aparecen en la Ficha de Seguridad, que está disponible en nuestras oficinas o en nuestro sitio web previa solicitud. La temperatura de almacenamiento recomendada es de -20 °C a +45 °C. Para eliminar el producto usado, siga la normativa local y respete el medio ambiente.

#### Características fisicoquímicas

Graduación de la viscosidad ISO		32	46	68	100
Viscosidad cinemática a 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	32	46	68	100
Viscosidad cinemática a 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	5,35	6,73	8,64	11,15
Índice de viscosidad	ASTM D2270	99	98	97	96
Punto de inflamabilidad COC, °C	ASTM D92	225	230	235	238
Punto de fluidez, °C	ASTM D97	-30	-27	-24	-21
Densidad a 15 °C, kg/l	ASTM D1298	0,873	0,878	0,882	0,888

Las características indicadas son los valores típicos y pueden variar en el intervalo de especificación en virtud del proceso continuo de investigación y desarrollo.